

PRESSEINFORMATION

AUMUND-Stahlplattenband ermöglicht Transport rot glühender Pellets bei Grange Resources, Australien

Rheinberg, Januar 2020

Wie können 500 t/h gehärtete und 750 °C heiße Eisenerz-Pellets kontinuierlich und störungsfrei vom Schachtofen zum Kühler transportiert werden? Vor dieser Frage stand die australische Grange Resources (Tasmania) Pty Ltd. in ihrem Pellet-Werk Port Latta. Die Lösung liefert die AUMUND Fördertechnik GmbH mit einem AUMUND-Kurzzellenband Typ KZB-H.



Materialaufgabesituation am Ofenauslass im Werk Port Latta von Grange Resources:
Ab 2020 wird ein AUMUND-Stahlplattenband Typ KZB-H die 750 °C heißen Eisenerz-Pellets zum Kühler transportieren. (Foto AUMUND)

Das für heißes Material (KZB-H) von bis zu 1.000 °C ausgelegte AUMUND Stahlplattenband (Länge 92 m, Plattenweite 1.000 mm) ersetzt bei Grange den vorhandenen Gurförderer, bei dem bisher circa alle 40 Tage die Gurte erneuert werden mussten. Die Folgen waren höhere Produktionskosten



PRESSEINFORMATION

wegen der regelmäßig auftretenden Stillstände des Werks sowie ständige Kosten für neue Gurte und den Gurtwechsel.

Die Herausforderung für AUMUND Fördertechnik bestand vor allem in den unterschiedlichen Abmessungen vom neuen Stahlplattenband und ehemaligem Gurtförderer. Eine optimale technische Lösung ist bei der Verbindung zwischen den Prozessstufen wichtig, da der Ausfall des Förderers sofort zum Stillstand des gesamten Werks führt.

In einem gantztägigen technischen Bewertungsprozess bei Grange erläuterten Ingenieure der AUMUND-Division Metallurgie die vorgesehene konstruktive und verfahrenstechnische Lösung. Mit dieser Vorgehensweise waren die AUMUND-Fachleute den Wettbewerbern voraus. Zusätzlich entscheidend für die Auftragserteilung war der Besuch von zwei Referenzanlagen.

Die Inbetriebnahme des AUMUND-Stahlplattenbandes in Port Latta im Nordwesten Tasmaniens erfolgt voraussichtlich im April/Mai 2020.

Über die AUMUND Gruppe

Die AUMUND Gruppe ist weltweit aktiv. Die Spezialisten für Transport und Lagerung verfügen über spezielles Know-how im Umgang mit Schüttgütern. Technisch ebenso innovative wie ausgereifte Produkte mit hohem Individualisierungsgrad haben dazu beigetragen, dass die AUMUND Gruppe heute in vielen Bereichen der Förder- und Lagertechnik zu den Marktführern gehört. Die Produktgesellschaften AUMUND Fördertechnik GmbH (Rheinberg, Deutschland), SCHADE Lagertechnik GmbH (Gelsenkirchen, Deutschland), SAMSON Materials Handling Ltd. (Ely, Großbritannien) sowie AUMUND Group Field Service GmbH und AUMUND Logistic GmbH (Rheinberg, Deutschland) sind unter dem Dach der AUMUND Gruppe zusammengefasst. Das globale Geschäft mit der Förder- und Lagertechnik wird von 19 Standorten in Asien, Europa, Nord- und Südamerika gesteuert und von fünf Service Centern in Deutschland, Hongkong, USA, Brasilien und Saudi-Arabien unterstützt.

Kontakt Vertrieb

AUMUND Fördertechnik GmbH

metallurgy@aumund.de
www.aumund.de

Pressekontakt

AUMUND Holding B.V.

marketing@aumund-holding.nl
www.aumund.de